

ReGenX-2000™

Transformatorö-Aufbereitungs- und Regenerationsanlage

SONDERANGEBOT – NUR EINE EINHEIT VERFÜGBAR!

Sofort lieferbar / Made in Germany / Baujahr 2025



Mobil – Containerisierte Bauweise
Plug-and-Operate-System

TURBOSORB™
Adsorbens

6-Säulen-System
gefüllt mit 870 kg
reaktivierbarem Adsorbens

Enviroflex
Altöltechnik GmbH
Hamburger Str. 181
20746 Heide (Holtenau)
Germany
Tel: +49 481 6436 3385
E-Mail: info@enviroflex.at
https://enviroflex.at



EU Declaration of Conformity
Compliant with EU Directives:
* 2006/42/EC – Machinery
* 2014/35/EU – Low Voltage
* 2014/30/EU – Electromagnetic



DGUV V3 GEPRÜFT
✓ Zertifizierte elektrische Sicherheit

Fragen Sie nach dem exklusiven Preis!

Sparen Sie über 45 % im Vergleich zum Marktwert

- ✓ **Brandneu | Unbenutzt**
- ✓ **Reinigung | Regeneration | Schlammferrnung**

- € **Ultraschnelle Kapitalrendite**
- ⚡ **Hohe Marge, geringer Wartungsaufwand**
- ♻️ **Profitables Investment**
- Verdienen Sie, während die Anlage arbeitet**

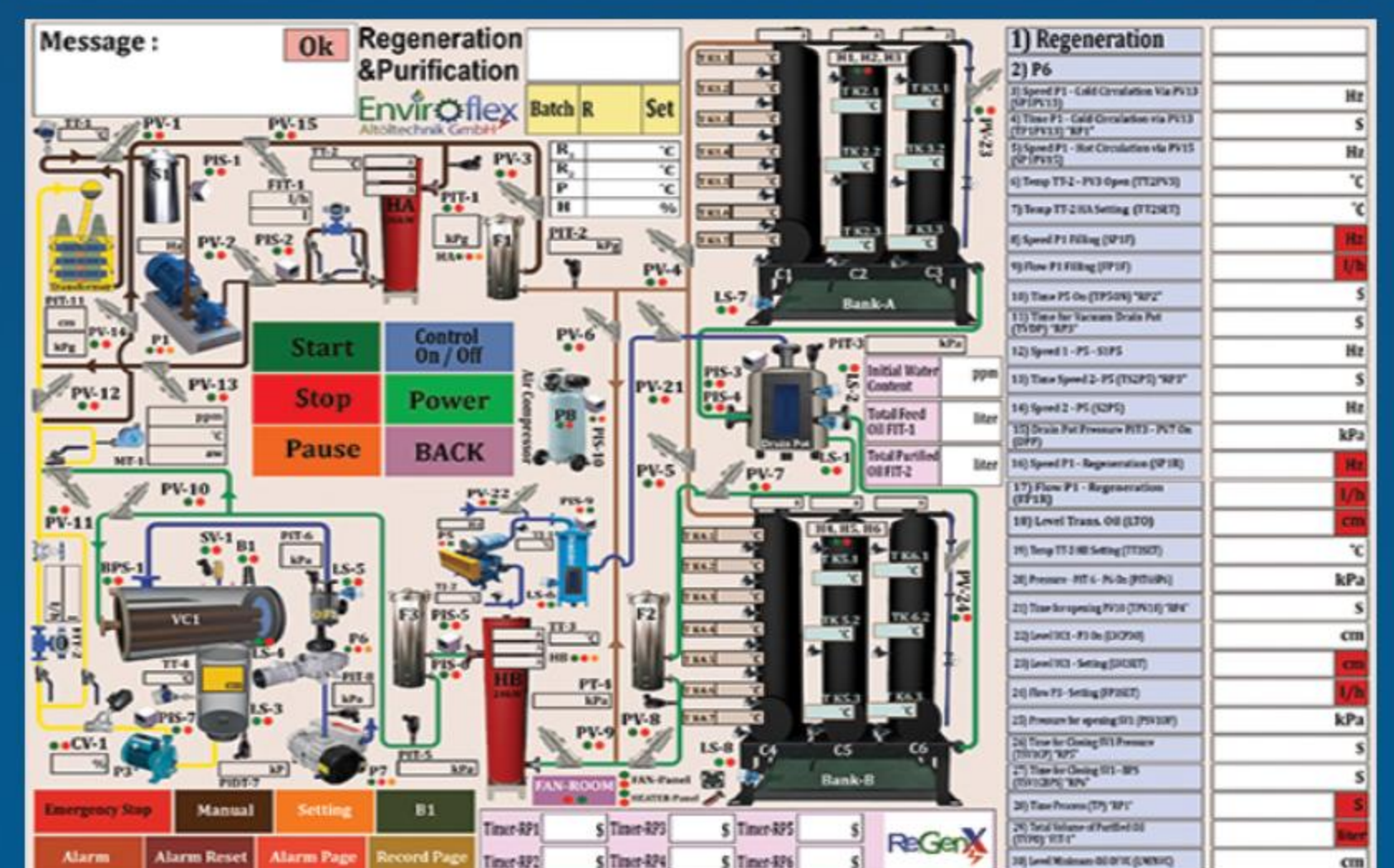


- * Besser als der Kauf von neuem Öl
- * **Regenerieren und sparen**
- * Ihr Wettbewerbsvorteil im Transformatoröl-Service



Container in 3 Sektionen Regenerationsraum

Energieeffizientes, umweltfreundliches elektrisches System



Bedien- und Überwachungsseite (HMI & Laptop-Steuerung)

- Mehrfacheinsatzmöglichkeiten:**
- Entgasung, Entwässerung und Schlammabscheidung von Transformatoren-Isolieröl
 - Base Oil-Veredelung & Politur
 - Dieselbehandlung
 - Regeneration von Hydrauliköl
 - Politur von destillierten Ölen



Fotos und Videos ansehen:
https://enviroflex.at/?page_id=3950

Enviroflex Altöltechnik GmbH <https://enviroflex.at> aeb@enviroflex.at

ReGenX-2000™

Technische Spezifikation:

Model:	ReGenX-2000 (6 Columns)
Code:	ENF-TOPRDMP-2000-8CF-6C16
	Code Description: P: Purification, R: Regeneration, D: Desludging M: Mobile, 2000: Regeneration flow rate in l/h 8: Quantity of coalesce filters, 6: Quantity of columns 16: Diameter of columns in inch
Flow Rate:	Regeneration: 600-2000 l/h, Desludging: 600-1500 l/h, Purification: 2500 l/h
Quantity of Columns:	6
Container:	Container in 3 Compartments with several doors & windows with dimension of 20-foot. shipping container
Mobile Transport:	Trailer, Double Axel (Not Included)
Inlet pump:	Gear type, GVR-Italy, 3.0 kW
Inlet strainer:	90 micron
Inlet filter:	1 Stages, Porosity 5 µm, 12 glass Fiber Cartridges (2.5" x 30"), Housing: AISI-304
Oil heating:	Indirect Electrical Heater, Low Watt Density (2 W/cm ²) Stage 1: 36 kW (18 x 2 kW), Stage 2: 24 kW (12 x 2 kW), (total: 60 kW)
Vacuum chamber:	Enviroflex's design with 8 Coalesce Cartridge Filters
Vacuum pumps:	Direct drive, high efficiency Rotary Vane vacuum pumps, 2.2 kW, Leybold-Germany
Vacuum booster:	Direct drive, Roots Vacuum Booster, 2.2 kW, 280 m ³ /h, Pedro Gill-Spain
Adsorbent Treatment:	Mild steel Columns filled with about 870 kg structured Aluminum Base Adsorbent (TURBOSORB)
Adsorbent Reactivation:	Thermal, Electrical, up to 500 time Reactivation before replacement, Ignition Heater: 6 X 3 kW (total 18 kW), Roots Blower: 11 kW Pedro Gill-Spain 300-500 times Reactivation before replacement, Reactivation in 600 - 700 °C
Polishing filter:	2 Stage, Stage 1: 1 µm, Stage 2: 0.5 µm (each stage 12 Cartridges), Housing: AISI-304
Discharge Pump:	High Suction, Centrifugal, 2.2 kW, Calpeda-Italy
Drain pump:	Eccentric Screw Pump, 2.2 kW Bellin-Italy
Oil Storage Tank:	2000 Liter, 2 Compartments
Odor Emission Unit:	Reduces emissions from the system consists of Chemical Scrubber & Activated Charcoal (Carbon) Filter
Control Panel:	Steel Painted Cabinet with Siemens Components PLC Siemens S7-1200, HMI (touch 9 inch) Laptop
Control Instruments:	Temperature (33 pcs), Pressure (19 pcs) Level (8 pcs), Moisture (1), Photo Electric (1)
Electrical Supply:	400 VAC, 50 Hz, Total Power: Max. 160 kW (150 A), Operational Power: 75 kW (115 A) Cable: H07RN-F 5 G70 mm ²
Main Application:	Transformer Oil Purification, Regeneration & Desludging
Other Applications:	Base Oil Upgrading, Hydraulic Oil Regeneration, Diesel Treatment, Paraffin Decolorization



Leistung & Prozessstärke:

- ✓ Bis zu 500 Reaktivierungszyklen des Adsorbens
- ✓ Keine Tonentsorgung – sauberes, mehrfach reaktivierbares Adsorbens (TURBOSORB)
- ✓ Übertrifft herkömmliche Systeme mit Fullererde
- ✓ Für den industriellen Dauereinsatz konzipiert



Rotationsflügel-Vakuumpumpe: Leybold – Deutschland



Roots-Vakuumpumpe: Pedro Gill – Spanien



Olein- und -auslassventile (mit Flanschen oder Schlauchanschlüssen)

TEST DESCRIPTION	METHOD	UNIT	INITIAL OIL CONDITION	SINGLE PASS QUALITY
MOISTURE	IEC 733	PPM	< 100	5
BREAKDOWN VOLTAGE	IEC 156	Kv/2.5 mm	< 20	> 70 (up to 100)
ACIDITY	IEC 296	mg KOH/g	< 0.20	< 0.03 (up to 0.01)
Power Factor @ 100°C	ASTM D-924-15	%	> 1	< 0.4
TAN DELTA (90 degrees C)	IEC 247		< 0.01	< 0.005
INTERFACIAL TENSION	ASTM D-971-20	Dynes/cm	< 15	> 35 (up to 50)
COLOUR APPEARANCE		VISUAL	BROWN/CLOUDY	CLEAR LIGHT YELLOW
GAS CONTENT	ASTM D-2945	%v/v	8	> 0.01
OXIDATION	IEC 74 164 HOURS		DEPLETED	RESTORED

Analyse des Isolieröls vor / nach der Behandlung



Regenerationsmodul A (3 Säulen)



Vakuunkammer zur Entfernung von Gas und Wasser



Reinigungsraum (Vakuunkammer, Kartuschenfilter, Roots-Gebläse, Demister, Aktivkohlefilter, Förder- & Austragspumpen, ...)



Ablaufpumpe: Bellin – Italien

Enviroflex Altöltechnik GmbH
 Hamburger Str. 181 • 25746 Heide • Germany
<https://enviroflex.at>

office@enviroflex.at
 +49 481 6406 2288
 +49 176 1511 2890

